|  |  |
| --- | --- |
| Наименование параметра | Тип задвижки |
| МЗВ ® -1,6-50 | МЗВ ® -1,6-80 | МЗВ ® -1,6-100 | МЗВ ® -1,0-150 | МЗВ ® -1,0-200 | МЗВ ® -1,0-250 | МЗВ ® -1,0-300 |
| 1. Обозначение технических условий | ТУ 3721-015--03219029-2004 | ТУ 3721-014--03219029-2004 |
| 2. Номинальный диаметр, мм | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| 3. Строительная длина, мм | 150 | 180 | 190 | 210 | 230 | 250 | 270 |
| 4. Строительная высота, мм | 253 | 316 | 363 | 495 | 582 | 699 | 793 |
| 5. Масса, кг | 12 | 20 | 26 | 46 | 74 | 118 | 160 |
| 6. Протечки затвора, см3/мин, не более | Протечки не допускаются |
| 7. Величина рабочего хода затвора, обороты | 8-9,5 | 12-14 | 16-19 | 26-31 | 31-32 | 38-42 | 45-48 |
| 8. Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Н×м, не более | 25 | 50 | 70 | 110 | 170 | 200 | 200 |
| 9. Коэффициент гидравлического сопротивления, не более | 0,2 |
| 10. Номинальное (условное) давление, МПа (кгс/см2) | PN=1,6 (16) | PN=1,0 (10) |
| 11. Рабочее давление, МПа (кгс/см2) | PP=1,6 (16) | PP=1,0 (10) |
| 12. Пробное давление, МПа (кгс/см2) | Pпр=2,4 (24) | Pпр=1,5 (15) |
| 13. Рабочая среда (вода) | по СанПиН 2.1.4.1074 |
| 14. Температура рабочей среды, °С | от 5 до 75 |
| 15. Температура окружающего воздуха, °С | от минус 15 до плюс 40 |
| 16. Присоединение к трубопроводу | фланцевое по ГОСТ 12815 |
| 17. Управление | Ручное |
| 18. Рабочее положение задвижки | любое, кроме маховиком вниз |
| 19. Направление подачи рабочей среды | любое |
| 20. Материал: корпусных деталей и клинауплотнений шпинделязакладной гайки | чугунрезиновая смесьсталь коррозионно-стойкаябронза |
| 21. Покрытие | эпоксидно-порошковое |

|  |  |
| --- | --- |
| Обозначение параметра | **Тип задвижки** |
| МЗВ ® -1,6-50 | МЗВ ® -1,6-80 | МЗВ ® -1,6-100 | МЗВ ® -1,0-150 | МЗВ ® 1,0-200 | МЗВ ® -1,0-250 | МЗВ ® -1,0-300 |
| Значение параметра |
| DN | 50 | 80 | 100 | 150 | 200 | 250 | 300 |
| D | 165 | 200 | 220 | 280 | 340 | 400 | 455 |
| D1 | 125 | 160 | 180 | 240 | 295 | 350 | 400 |
| D0 | 140 | 200 | 200 | 250 | 280 | 330 | 330 |
| L | 150 | 180 | 190 | 210 | 230 | 250 | 270 |
| B | 118 | 160 | 188 | 280 | 348 | 434 | 512 |
| d | 18 | 18 | 18 | 22 | 22 | 22 | 22 |
| n | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 |
| H | 336 | 416 | 473 | 637 | 752 | 899 | 1020 |
| h | 253 | 316 | 363 | 495 | 582 | 699 | 793 |